

ഹ

第56·57回 MICSユーザー講習会「新機能説明」

· 2009年6月25日(木)

· 2009年6月26日(金)

タイムスケジュール

•	13:00~13:05	 ご挨拶・スタッフ紹介
•	13:05~14:05	 図面管理・平面設計の新機能
•	14:05~15:00	 墓石設計・図面出力の新機能
•	15:00~15:15	 休憩
•	15:15~16:30	 MICS/Arc の新機能
•	16:30~16:45	 MICS/Art のご案内
•	16:45~17:00	 アンケート記入・質疑応答・解散



講習内容詳細

12 • 05 ~ 14 • 05	図面管理	1. サムネイル表示枠の色別方法
13.05~14.05	平面設計	2. マウス入力時の画像取り込み機能
	墓石設計	3. ダブルクリックでの配置実行
		4. 隠線処理時の残す線の機能
		5. 複写機能の個数入力機能
		6. 連続複写機能
		7. ミラー複写機能
		9. 数値入力での平行線作図機能
14:05~15:00		10. スプライン曲線機能
	図面出力	11. 直径寸法機能
		12. 半径寸法機能
		13. 引き出し線表示機能
		14. 尺&M系の同時表示寸法機能
		15. 寸法移動機能
		16. ハッチング機能
15:00~15:15		休憩
		17. ノードの複数一括削除機能
		18. ポリゴンの角丸め機能
15:15~16:30	MICS/Arc	19. 左右面取り機能
		2. マリスへの時の画家取り込み残能 3. ダブルクリックでの配置実行 4. 隠線処理時の残す線の機能 5. 複写機能の個数入力機能 6. 連続複写機能 7. ミラー複写機能 9. 数値入力での平行線作図機能 10. スプライン曲線機能 11. 直径寸法機能 12. 半径寸法機能 13. 引き出し線表示機能 14. 尺&M系の同時表示寸法機能 15. 寸法移動機能 16. 八ッチング機能 17. ノードの複数一括削除機能 18. ポリゴンの角丸め機能 19. 左右面取り機能(紋り付き) 21. チューブ機能 ご案内
		21.チューブ機能
16:30~16:45	MICS/Art のご案内	
16:45~17:00	VR のご紹介・質	疑応答・アンケート

図面管理(2009.05 新機能)

サムネイル表示枠の枠線色の色別方法について

2009.05 バージョンより,図面管理でサムネイル表示をしている場合にデータを枠線で識別できる枠線色が追加されました.







薄ピンク色 旧詳細図データが存在



薄水色	
旧図面出力データが存在	











薄緑色 新・旧部品詳細図データが存在





配置データを読込めません 背景:ピンク色

07 配置データが読み込めない 7.000尺×8.000尺 2009/06/04

フォルダ名と mbl が不一致

<u>平面設計(2009.05 新機能)</u>

平面設計は,平面図を作成する感覚で,外柵を3次元で作成することができるプログラムです. 複雑な敷地(矩が取れていない外柵)の図面を難なく作成することができます. 今回の2009.05 バージョンで新しく追加した機能をご紹介します.

マウス入力時の画像取り込み機能

従来,下図のような5角形の外柵を作る場合,平面設計のフリーデザインを使用するか,4角形 を作成し頂点の追加を行う方法しかありませんでしたが,新バージョンでは「画像を取り込んで マウス入力」する視感的な操作が可能になりました.



「外間自住消報八刀』回面が夜小しよりのし、てのよよ【UK】を押し

平面設計が起動します.

『形状選択』画面が表示されるので「マウス入力」を選択して【完了】を押します.

形状灌訳		×
新規に作成される形状を選択してください		
 ○ 台形 ○ 四角形 ○ 正多角形 ○ フリーテザイン ○ マウス入力 		
四角形以9	の敷地を作成します	

『入力』画面が表示されますので、【画像】ボタンを押します.

入力				
□ 座標X	 - 20	□ 距離	425.47	画像
□ 座標Y	425	□ 角度	0	追加
□ 差分X	-20	ロマイナ	ス方向	肖耶余
□ 差分Y	425	□ 数値入	л Л	終了

『ファイル選択』画面が表示されますので,ファイルの場所を「ディスクトップ」にして,あらかじめ保存しておいた「生矩図面.bmp」を選択して【開く】を押します.

ファイルを開く						2 🔀
ファイルの場所の	🕑 デスクトゥブ		•	+ 6	i 🖆 🗊-	
	😂 マイ ドキュメント 🧕 マイ コンピュータ					
最近使ったファイル	マイ ネットワーク マイ ネットワーク					
デスクトップ	全地図面から)				
ACKERA IS						
<u></u>						
71 3/81-9						
マイネットワーク						
	7元(北名(N):	生短短雨bmo			-	(BK(O)
	ファイルの種類①				•	ギャンセル

画面に画像が表示されます. 画像の基準となる位置を指定しますので,下図「A」部分をクリックで選択します.



続いて,もうひとつの基準点となる「B」部分をクリックで選択します.『距離指定』ダイアロ グが表示されますので,実測となる距離を入力します.

今回は,間口 390(分)の外柵を作成しますので,「AB」間の距離となる「390」と入力して 【OK】を押します.



「AB」の距離が確定しましたので,続けて下図の頂点「C」・「D」・「E」を拡大しながらクリックで選択し最後の頂点「E」を選択後, Enterで閉じます.

選択する場合は必ず左回りに選択してください. 最後の頂点選択後は必ずEnterで閉じてください.



『厚み・チリ・高さ入力』画面が表示されますので,厚みに「45」チリ「0」高さ「50」目地幅 「2」を入力して【OK】で閉じます.

厚み・チリ	・高さ入力		
厚み	45	ОК	
チリ	0	キャンセル	
高さ	50		
目地幅	2		



画面に右図が作成されます.(グリッド表示省略)

頂点座標を変更して角度を合わせます.



『敷地頂点座標変更』ダイアログが表示されますので,X座標に「0」Y座標に「0」を入力して 【OK】を押します.





合口の編集

作成した外柵の合口を変更します.

はじめに画面上部にある **!!!** 【グリッド表示】と **!!!!** 【スナップ】をクリックし OFF にします .

画面左上の 動地頂点選択】ボタンが ON になっていることを確認して,下図「C」を クリックします.さらにクリックをくり返すと合口形状が変更されますので,下図のように変更 して下さい.



同様の手順で下図「E」部分も変更して下さい.



2段目を作成します.

• (追加)削除 1段目

画面上部右側にある【追加】をクリックします.

『レイア高さ変更』画面が表示されますので,基準高さを「50」,部材高さを「100」にして【OK】 を押してください.

レイア高さ変更 基準高さ 全部材高さ	50 100	ОК *+7)-12/1	基準高さは,2段目をどの高さから作成す るかを決め,全部材高さは2段目の部材の 高さを示しているよ.
チリを作成します.			

画面上部の 🏯 【厚み変更】ボタンを押し,厚みに「40」,チリに「5」を入力して【OK】 を押します. D: 166.724°



前部材の厚み、チリを変更します。

画面左上の п 【部材選択】を押し,前部材をクリックして選択されたことを確認して [右クリック] [厚み変更]を選択します.



『厚み変更』画面が表示されますので,厚みに「25」,チリに「20」を入れて【OK】を押します.



■厚み変更(<u>0</u>)… 副高ざ変更(<u>H</u>)…

____]頂点選択(⊻) 3⊾敷地頂点選択(⊥) 『部材詳細表示』画面の「部材分割」を選択します.

「長さ指定&等分割」の「中央長さ指定」にチェックを入れ,分割数を「3」長さを「150」にして【分割実行】を押し【OK】で閉じます.

部材詳細表示	
部材情報 部材分割	
 ○ 等分割 三角形分割 ○ 前方 ○ 後方 ○ 指律定後等分割 ○ 前御長さ指定 ○ 待人間長さ指定 ○ 特定位置長さ指定 ○ 指定位置長さ指定 ○ 指定位置長さ指定 ○ 指定位置長さ指定 ○ 指定位置 ○ 前後基準 ○ 位置指定 ○ 中心位置指定 ○ 前側から 番目 	分割パラメータ 「 <u>外形線基準</u> 分割数 3 長さ 150 分割実行 分割実行
<<前の部材	次の部材>> OK キャンセル

3段目を作成します.

画面上部右側にある【追加】をクリックします.

『レイア高さ変更』画面が表示されますので,基準高さを「150」,部材高さを「50」にして【OK】 を押してください.

レイア高さ変更		
基準高さ	150	OK
全部材高さ	50	キャンセル

チリを消しますので,画面上部の【厚み変更】ボタンを押し,厚みに「45」,チリに「0」を入力して【OK】を押します.

厚み変見	ε		X
厚み	45	ок	\bigcirc
£IJ	0	キャンセル	

画面左上の【敷地頂点選択】ボタンを押し,下図のように合口を変更して下さい.



3段目の作成が終了しましたので,全体を確認します.

画面上部の 😰 【外観図表示】をクリックして,外観図を確認します. 確認後, 🖳 【平面図表示】に戻します.

ファイルを保存して,墓石設計で使えるデータへ変換します.

画面上部 🧬 【墓石設計】のボタンを押し、『変更保存メッセージ』で【はい】を押してく ださい.



続けて『MBL 上書き確認』画面が表示されますので、【はい】を選択します.



『MICS データ作成設定』画面が表示されますので,部材単位を「分」にして,「部材を前部材基 準で配置」にチェックマークを入れて【OK】を押します.



墓石設計画面が起動します.





基石設計(2009.05新機能)

今回の 2009.05 バージョンで新しく追加された墓石設計上の機能をご紹介します.

ダブルクリックでの配置実行機能

従来,部材を配置する場合,配置基準頂点を選択して[右クリック] [配置実行]で確定して いましたが今回のバージョンから頂点の[ダブルクリック]で配置実行が可能になりました.



平面設計で作成した墓石設計を最小化して図面管理から 「配置練習用」をダブルクリックで開きます.

1点配置(頂点検索モード)のとき

「0101」部材の基準点が原点についていることを確認します.





2点配置(頂点検索モード)のとき

『部材形状表示ウィンドウ』で【2点】を選択して,「0101」部材の右図頂点を 選択します. RE1

『部材配置ウィンドウ』画面で 2 点目で [ダブルクリック] します

【2点指定】を選択し配置する頂点1点目を選択して,



2点配置(線分検索モード)のとき

選択 本

『部材形状表示ウィンドウ』で,右図線分を選択します.

₀₽

『部材配置ウィンドウ』画面で [ダブルクリック] します

【配置基準線分検索】を選択し,配置したい線分上で



線分の中央をクリックすると線 分の両端点が選択されます.

その他のダブルクリック関連機能

頂点・線分選択モード時

- 1. Ctrl +ダブルクリック:左右配置実行
- 2. Shift +ダブルクリック:前後配置実行

部材配置時の「移動量入力」「回転入力」でも有効です.

部材検索モード時 部

- 1. 部材番号をダブルクリック:部材選択
- 2. Ctrl +部材番号をダブルクリック:部材変更
- 3. Shift +部材番号をダブルクリック:部材属性変更(部材の複数選択も可能.)

ダブルクリックの動作を無効にしたい場合は,C:¥Program Files¥Mics¥RegFileの中にある「墓石設計のダブルクリックを無効に.reg」を実行してください.

配置練習用の墓石設計を閉じ,先ほど最小化しておいた墓石設計デ[、] ータをタスクバーよりクリックして開きます.



では,先ほど作成した平面設計の図面で実際にカロート扉を変更配置してみましょう.



部材が『部材形状表示ウィンドウ』に表示され,部材変更モードになります.

形状の欄に「0489」と入力し,下図のようにパラメータを変更します. 前側の下2点を配置基準頂点としますので,線分をクリックで選択し線分先端の2頂点に基準頂 点を付けます.



『部材配置ウィンドウ』画面で 「 【配置基準線分検索】を選択し,下図部分で線分を選択し,[ダブルクリック]で配置実行します.



<u> 図面出力(2009.05 新機能)</u>

今回の 2009.05 バージョンで新しく追加した図面出力の機能をご紹介します.

隠線処理時の残す線とは...

今までのバージョンでは、図面編集機能で作図した線分や図形は再隠線処理を行うと削除されて しまいます.



作成した平面設計の外柵データを選択し「図面出力」を起動します. 外観図を[ダブルクリック]して『図面編集ウィンドウ』に切り替えます.

画面上部ツールバーから 【直線】ボタンを押し,下図のように扉部分に線を描き,[右クリック] [中止]で直線コマンドを終了し,再度[右クリック] [編集終了]を選択します.



外観図を選択し,[右クリック] [隠線処理] [隠線処理]をして,再隠線処理を行います. 描いた線が消えてしまいました.

隠線処理したときに、この線を消さないようにするのが「残す線を保持」する機能になります.



寸法値引き出し線とは...

今までのバージョンでは, 寸法が密集している場合に【寸法値位置修正】を行うと, 下図のよう にどこの寸法なのかわからなくなる場合がありました.



今回のバージョンより、【寸法値位置修正】を行った場合に,移動した寸法位置から引き出し線 が表示される設定を追加しました.



上記 2 つの新機能は初期設定のままでは使用することができません. 設定を変更することで使用が可能になります.

隠線処理時の残す線の設定と寸法引き出し線の設定(環境設定の変更)

実際に設定してみましょう!

「図面管理」の[ツール] [MICS 環境設定] [図面編集設定]を選択して「残す線」を【保 持する】, 寸法引き出し線を【表示する】に変更し【OK】で閉じ「図面出力」を起動します.

(9-1 	MICS環境設定	
部材管理(L) 第 部材マスタ管理(B) # マスタセットアップ(M) 00 MICS 環境設定(S) 図面管理環境設定(E)	MICS環境設定 その他 表示 色設定 パス設定(管理者用) 注 文字大きさ 2 補助線引き出し間隔 1.5 寸法文字大きさ 2 文字フォント MS ゴシック パルーン文字幅 1.5 寸法フォント名 MS UI Gothic パルーン文字高さ 3 パルーン形式 塗りつぶす パルーン文字高さ 3 パルーン形式 塗りつぶす パルーン文字高さ 3 九矢印半径 0.3 矢印開き角度 30 丸矢印半径 0.3 矢印展さ 0.2 補助線タイプ 任意 ・ 補助線長さ(固定時) 3 寸法線表示形式 内寸 ・ 小数部桁数 3 寸法小数部 イガーレない ・ 小数部桁数 3 寸法小数部 ・ ・ 小数部桁数 3 寸法単位 イガーレない ・ ウボジン・ ・ ・ ・ ・ ウボジン・ ・ ・ ・ ・ クロッ ・ ・ ・ ・ ・ クリン・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ 小数部桁数 3 ・ ・ ・	 ★信添付設定 画面 (塗りつぶす ・) 入力単位 ・)
	OK キャンセル 適	用(<u>A)</u> へルブ

残す線の属性について

環境設定で【残す線を保持する】を選択した場合,図面編集機能で作図した線分や移動・複写し たデータは自動的に残す属性に設定されます.

隠線処理で表示された部材の線分を伸縮機能で伸縮した場合は,残す線の属性にはな りません。



外観図を [ダブルクリック] して図面編集画面に入ります.

画面上部から 【グリッド】と【スナップ】のボタンを選択し OFF にします.

編集機能の【円】 [2点円(半径)]を選択します.

カロート扉の中心部分をクリックして任意の大きさでクリックします.





クリックした大きさで円が表示されます. ここで描いた円は「残す線」の属性になります.



次に,隠線処理した部材を移動して「残す線」の属性に変更します.

画面上部の 🌌 【部材選択】ボタンを押し,下図の均しを選択します.



[右クリック] [移動]をクリックして移動させる部材の基準頂点となる を選択します. 移動先として,下図の辺りでクリックし確定します.



移動した均し部材も「残す線」の属性となります.

残す線の属性に変更する

隠線処理直後の線分は、残す線の属性ではありませんが、残す線属性に変更することが可能です.

残す線に変更する場合は、【部材選択】で線分を選択し[右クリック]-[残す線に変更]を選択します。

残す線の確認方法

残す属性の線分が存在する場合,レイヤ表示ツールバーの **№**【N】ボタンが有効になります.

残さない属性の線分が存在する場合,レイヤ表示ツールバーのNINTの(N)ボタン(点線)が有効になります.

🇾 実際に確認してみましょう!

上記の【N】ボタン(2つ)が有効になっていることを確認します.

🎒 表示されます.

隠線処理をして線が残るか確認します.

【N】ボタン(点線)を再度クリックし全て表示して[右クリック]-[編集終了]で図面出力 画面に戻ります.

外観図を選択して[右クリック] - [隠線処理] - [隠線処理]を行います. 残す線属性の部分が消えずに再隠線処理されたことを確認してください



複写機能の個数入力

今回のバージョンより個数を入力して複写する機能を追加しました. 隠線処理した図形線分・作図した線分は複写することが可能です.



平面図を [ダブルクリック] して図面編集画面に入ります.

画面上部から ばいします 【グリッド】と【スナップ】のボタンを選択し OFF にします. 画面上部の 🌌 【部材選択】ボタンと 🔼 【1 点検索】ボタンを押し,下図の部材をク リックで選択します. 複写は部材複写以外にも線分複写 線分を選択 が可能です. 複写した線分・部材は設計データ

には反映されないよ.

複写先の基準点

[右クリック] [複写]を選択します.

複写元の点を指定しますので,下図「複写元の基準点」をクリックで選択します.

複写先の場所をクリックで指定します.

『回数指定』ダイアログが表示されますので 「3」と入力して【OK】で閉じます.

回数指定	
回数指定(1-99): 3 OK キャンセル	
初期値は「1」で,1~99までの整数値が入力できます.	

選択した図形が,同方向に3回複写されたことを確認してください.



連続複写機能

今回のバージョンより連続複写機能を追加しました. 隠線処理した図形線分・作図した線分は複写することが可能です.



画面上部の 🧭 【部材選択】ボタンと 🏠 【1 点検索】ボタンが押されていることを確認して,下図の部材をクリックで選択します.



[右クリック] [連続複写]を選択します.

複写元の点を指定しますので,下図「複写元の基準点」をクリックで選択します.

複写先の場所を適当な箇所でクリック指定します.

続けて複写先をクリックで指定します.

クリックした数だけ図形が複写されます.

複写を終了する場合は[右クリック] [中止]を選択します.

確認後はクリックした回数だけ <mark>し</mark>て元に戻す】を 押して複写前の状態に戻してください

ミラー複写機能

左右・上下反転して複写するミラー複写機能を追加しました. ミラー複写には X 座標と Y 座標複写の 2 種類が追加されています.

ミラー複写-X・・・X 座標が反転し左右に鏡写しになります.



複写元の基準点

複写先



ミラー複写-Y・・・Y 座標が反転し上下に鏡写しになります。



[右クリック] [ミラー複写-(X)]を選択します.

複写元の点を指定しますので,下図「複写元の基準点」をクリックで選択します.



複写先基準頂点を指定しますと、マウスポインタ先に複写される図形が点線で表示されますので 任意の位置でクリックすると複写されます. 今回は下図の位置に複写します.



確認後は 🛄 【元に戻す】で複写前の状態に戻し,同様にミラー複写-(Y)も試してみてください.

確認後は

倍率指定複写機能

倍率を指定して複写する機能を追加しました. 隠線処理した図形線分・作図した線分は複写することが可能です.



画面上部の 🧭 【部材選択】ボタンと 塔 【枠検索】ボタンを押して,平面図全体を クリックで選択します.

[右クリック] [倍率指定複写]を選択します.

『倍率入力』ダイアログが表示されます. 今回は2倍の平面図を複写しますので「2」と入力して【OK】で閉じます.

倍率入力 数値入力(0-999999): 2 OK キャンセル	倍数は 0 から 9999 までの実数を 入力してください . 縮小する場合は ,0.5 などの小数を 入力してください .
複写元の点を指定しますので,下図「複写元の基準点」	」をクリックで選択します.
複写元の基準点	≒
複写先基準頂点を指定しますと,マウスポインタ先に で任意の位置でクリックすると複写されます. 今回は下図の位置に複写します.	2 倍複写の図形が点線で表示されますの
複写先の基準点	
	元に戻す】で複写前の状態に戻してください

数値入力で平行線作図機能

倍率を指定して複写する機能を追加しました.

隠線処理した図形線分・作図した線分は平行線作図機能が可能です. この機能は単一の直線のみ有効です.



[右クリック] [平行線]を選択します.

『間隔入力』ダイアログが表示されますので、「50」と入力して【OK】で閉じます.

数値入力(0-99999): 50 OK キャンセル 知道 ない から 9999 までの実数を 入力してください .	間隔入力(部材単位:分)	入力単位は部材単位です.
	数値入力(0-99999): 50 OK キャンセル	数値は 0 から 9999 までの実数を 入力してください .

線分を追加する方向をクリックで指定します. 今回は右側に平行線を出しますので,選択線分より右側でクリックして下さい. 入力した数値で線分が複写されます.



スプライン曲線機能

作図にスプライン曲線機能を追加しました.

スプライン曲線は任意に複数の点を設定すると、すべての点を通る滑らかな曲線を描くことがで きます.



[右クリック] [実行]を選択するとスプライン曲線が作図されます.





確認後は

円・円弧の半径入力機能

半径を指定して円・円弧を作図する機能を追加しました.





『半径入力』ダイアログが表示されますので、「50」と入力して【OK】を押し、下図の場所で クリックします.再度『半径入力』ダイアログが表示されますので【キャンセル】で閉じます. 位置を変更したい場合は[右クリック]-[取り消し]で

再度位置を決めることができます.





入力単位は部材単位です. 数値は 0 から 9999 までの実数を入力してください. クリックした位置が円・円弧の中心点となります. ハッチングが ON の場合は,設定値に準じてハッチングされます. 外観図の場合,入力する数値は 3 次元上の大きさとは異なります.

同様に,円弧を作成します.

画面上部の します.

【円弧】ボタンを押し,[半径入力円弧]を選択



『半径入力』ダイアログが表示されますので、「200」と入力して【OK】で閉じます. 下図の中点位置でクリックして円弧の中心点を確定します.

続いて、「始点位置」でクリックして、「終点位置」でクリックします.

半径入力(部材単位:分)		\frown
数値入力(0-99999): 200 0K 4キンセル	終点	始点
円弧が確定すると再度『半径入力』ダイアログが 表示されるので【キャンセル】でコマンドを終了しま	: उ .	中点位置

直径寸法機能

作図した円に直径寸法を記入することができるようになりました.

実際に操作してみましょう!

前項で作図した円に直径寸法を付けます.

[右クリック] - [直径寸法]を選択して,円の外側で クリックします.





[右クリック] - [実行]で確定します.

寸法位置を修正したい場合は[右クリック] - [取り消し]を行います. 寸法付けを解除したい場合は[右クリック] - [中止]を行います.

円弧には直径寸法は付けられません. 直径寸法は図面編集で作図した円のみ記入可能.

半径寸法機能

作図した円や円弧に直径寸法を記入することができるようになりました.

実際に操作してみましょう!

前項で作図した円弧に直径寸法を付けます.

[右クリック] - [半径寸法]を選択して,円弧の 内側でクリックします.

[右クリック] - [実行]で確定します.

直径寸法は図面編集で作図した円・円弧のみ 記入可能です. 円弧寸法は内側・外側に付加可能です.



確認後は[右クリック]-[中止],[右クリック]-[編集終了]で図面出力に戻ってください.

寸法値の表示を移動した時に引出線を表示する機能

図面出力前に「図面管理」の[ツール] [MICS 環境設定] [図面編集設定]で設定した引 出線の確認をしてみましょう.



「少気す線」を	保持する	-
寸法値引き出し線	表示する	

右側面図上で[ダブルクリック]して編集画面に入ります.



下図のように,現在の寸法位置よりも離れた位置でクリックして,[右クリック]-[中止]で 確定します.





寸法値に尺と M 系の両方の寸法を表示する機能

今回のバージョンより, 寸法値に尺・M 系の両方の寸法を付加する設定を追加しました.



*

画面上部の 「」 【頂点選択】 ボタンと 【1 点検索】 ボタンを押して, 下図の部分に <u>平行寸法</u>を付加します.



【寸法選択】のボタンを押し、「100」の寸法値を選択します.

[右クリック] - [寸法値属性]を選択します.

「 尺系と M 系両方の寸法を表示」にチェックマークを入れて, M 系を「 c m」にし【OK】で 閉じます.

	寸法値属性変更(部材単位:分)
	寸法値の大きさ(出): 20.000 寸法値の傾き(C): 0.000 OK
	フォント指定(E): MS UI Gothic <hr/> ・ キャンセル ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
	OM OR Omm Ocm OF ®分
	▶ 尺糸とM糸両方の寸法を表示(B) 尺糸: 尺 ▶ M糸: [cm] ▶
	小数点以下表示桁数(D)————————————————————————————————————
	Otal O.0 ⊙.00 O.000 O3 ⊙3.03
	□ 寸法単位を付加する(<u>A</u>) へ つ つ つ つ 、 の の デ ー タ は 「 分 」 で 設 計 してる から 、
	(「 「 「 「 「 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 」 「 」 」 」 」 」 「 」
単位を表示する場合はチェ	ークを入れてください。 ゆこず 表示させたいM系寸法だけを選択してね。
単位付加しない ↓	
単位付加する	200分[606.06mm]

下図のように寸法値が表示されます.



カッコ内の寸法値は、小数部桁数の .0 の表示有無、寸法単位の付加の設定を反映します . この寸法値は、実測値をもとに単位変換係数で変換されます . この設定値は、システム(PC)毎の設定となりますので、次に付ける寸法値にも影響します .

[右クリック] - [中止] で確定します.

寸法移動機能

寸法や文字を選択して移動することができるようになりました.

実際に操作してみましょう!

前項で付けた寸法を移動してみましょう.

キーボードの Ctrl キーを押しながら右図寸法を選択します.

Ctrl キーで複数選択が可能です.

[右クリック] - [寸法移動]を選択します.

移動させる基準点を指定しますので右図の位置でクリックします.

移動先の基準点を下図の位置でクリックして, 寸法が移動したことを確認してください.





ハッチング機能

今回のバージョンよりハッチング機能を追加しました.



外観図を [ダブルクリック] して編集画面に入ります.



画面上の 【ハッチング】- [ハッチング設定]を選択します.

『ハッチング設定』ダイアログが表示されますので,ハッチングパターン・ハッチングの傾き・ ハッチング間隔を下図のように設定して,ハッチング枠のチェックを外して【OK】を押してく ださい.



外観図の場合、入力する数値は3次元上の大きさと異なります.



作図済みの図形をハッチングに変更することが可能です.

『ハッチング設定』ダイアログが表示されますので,任意の設定をして【OK】で閉じます.



<u>MICS/Arc (2009.05 新機能)</u>

今回の 2009.05 バージョンで新しく追加したArc の機能をご紹介します.

ノードの複数一括削除機能

従来のノードは複数選択することができませんでしたが,今回のバージョンより複数のノードを 選択して削除することが可能になりました.

ポリゴンの角丸め機能

従来のポリゴン角丸め機能は閉じているポリゴンに対してのみ角丸めが可能でしたが,今回のバ ージョンから閉じていないポリゴンに対しても角丸め機能が可能になりました. また,半径の数値に関係なく選択した線分の長さに応じて丸め処理を行えるようになりました.

左右面取り機能

従来のバージョンで左右などを面取りする際に1辺ずつ面取りしていましたが 左右同時に面取 りすることが可能になりました.



「図面管理」 「Arc 練習用」データを「墓石設計」で開きます.

既に配置してある「BK001」を選択して[右クリック] [部材編集] を選択します.



部材編集(L) 部材編集(一時利用)(Q) em計算式寸法(V) 寸法マスタへ登録(<u>R</u>) ・	複合部材解除(<u>R</u>)
部材編集(一時利用)(Q) mem計算式寸法(V) 寸法マスタへ登録(<u>R</u>) →	部材編集(E)
EH算式寸法(V) 寸法マスタへ登録(R)	部材編集(一時利用)(0)
寸法マスタへ登録(<u>R</u>) ▶	計算式寸法♡
	寸法マスタへ登録(<u>R</u>) ▶

Arc が起動します.

今回は 0101 の部材を使用せず,新たにポリゴンを描いて立体を作成しますので,不要なノードを削除します.

ノードの複数選択後 一括削除

『ノードブラウザ』の「0101」が選択されていることを確認して,キーボードの Shift キーを 押しながら「線」を選択します.



ノード編集から削除を選択します.

ノードの「0101」「点」「線」が消えていることを 確認してください.



-ド-02

64

6@

「ノード 01」の色を見やすい色に変更しますので,右図のノード 色を [ダブルクリック]します.

『色設定』ダイアログが表示されますので, 色表示部分をクリックします. 『色の設定』ダイアログから「黒」を選択して【OK】で閉じ,『色設定』ダイアログも【OK】 で閉じてください.



色の設定 ? 🔀
基本色(B):
金の作成(D) >>
OK ++>>セル



ポリゴンの角丸め

今回は新機能を使用し、数値を入力しないで角を丸めます.

Ô

【角丸め】を選択すると『半径入力』ダイアログが表示されますので,半径1の「線分長」・ 半径2の「線分長」「長さを半分にする」にチェックマークを入れ,分割数を「8」形状を「凸 R」 にして【OK】を押します.

半径入力 🔀	
☑ 線分長 □ 長さを半分にする	羊径2となる線分の 長さを半分だけれめます
半径1 0	
▼ 線分長 ▼ 長さを半分にする	
半径2 0	
円弧部分の分割数 8	
形状 🖸 R 💌	
ОК ++>セル	*
線分長にチェックマークを入れる。	と数値に関係なく
選択した線分の長さを元に角を丸め)るよ.

下図の ・ の順番で線分をクリックして角を丸めます.



└┶┷┙【立体化】を押し,画面下部「入力項目」に「40」と入れキーボードの Enter キーを押し ます.

入力:40

前項で作成した図形の線をクリックで選択します.



視点を 🥂 【右斜め表示】にして立体化されたことを確認してくださし

左右の同時面取り

▶ 【選択】で作成した立体を選択します.

└── 【フィレット】を押し『断面の設定』ダイアログを表示し,R1・R2 に「5」,分割数「4」
を指定して「2凸R面取り」を選択して【次へ】を押します.

C 0	
D 0	
E/R1 5	
F/R2 5	
分割数 4	-



面取りの辺を指定します。

左側の天場部分1辺(選択1)をクリックで選択し,続く辺(選択2)を選択します.





残りの辺を下図のようにドラッグで選択します.



左側の辺が選択されたことを確認して,キーボードのEnterキーを2回押します.

『端点の設定』ダイアログが表示されます.今回は何も設定せずに【次の指定へ】を選択します.

端点の設定	X
「始点側設定」 □ 延長	終点側設定
1 1 1	1 ク5.9 距離 1
 □ 絞り 分割数 4 	□ 絞り 分割数 4
長さ 5	長さ 5
□ 合□(角度) 90	□ 合□(角度) 90
	大追加 次の指定へ
	OK キャンセル

引き続き面取りをする『断面の設定』ダイアログが表示されます. 前回,指定した数値と同じ数値を使用しますので,形状の「200R面取り」だけを選択して 【次へ】を押します.



右側の辺が選択されたことを確認して,キーボードのEnterキーを2回押します.

『端点の設定』ダイアログが表示されます.右側も何も設定しませんので,【OK】を選択します.

端点の設定	
-始点側設定 	 終点側設定 □ 延長 □
□ 残す距離 1	□ 残す距離 1
 □ 絞り 分割数 4 	□ 絞り 分割数 4
長さ 5	長さ 5
□ 合□(角度) 90	□ 合□(角度) 90
	状追加 次の指定へ OK キャンセル

左右の辺が同時に面取りできたことを確認して,Arc を終了します.

今回は部材情報編集を行いませんので, ×を押して墓石設計に戻ります. 【初期値】を押して形状を確認してください.

3方向の面取り機能に端点ごとの絞り機能を追加

いままで3方向の面取りは端点の設定が個別にできませんでしたが、今回のバージョンから端点 毎に距離・絞りの設定が可能になりました.



下図の部材を作成します.





既に配置してある「BK002」を選択して[右クリック] [部材編集]を選択します. Arc が起動します.

↓ 【補助線分】を押し(ボタンが上に上がっている状態),補助線分(グリッド)表示をOFF にします.

画面左側のツールバーから 【選択】を押して部材(面取りする部材)を選択します.



部材が選択されていることを確認して 🖤 【3方向フィレット】を押します.

『面取りの設定』ダイアログが表示されますので,断面種類の「凸R面取り」にチェックを入れて, R/E に「5」,分割数「4」を入力して【OK】を押します.



画面左下のメッセージ欄に「面取りする辺(左ドラッグで範囲選択)[CTRL]クリックで端点の個別指定[ENTER]で先へ進む」と表示されますので,底辺を除いた全ての辺(下図点線部分)を選択します.



違う辺を選択してしまった場合は再度クリックで選択すると解除されます. 端点の設定を行います.

左下(原点)からの立ち上がり部分に端点の設定を行いますので,キーボードのCtrlキーを押して,原点位置で右クリックします



『端点の設定』ダイアログが表示されます.

「延長」のチェックを外して、「残す距離」にチェックを入れ、残す距離を「10」にします.同様に「絞り」にチェックを入れ、分割数に「4」長さを「5」と指定して【OK】を押します.



入力した長さ分だけ赤色の実線で表示されます. 「延長」にチェックが入っていると残す距離から延長分を引いた値になってしまいます. 続けて,右手前側も端点の設定を行います.<u>Ctrl</u>キーを押しながら下図部分を右クリックして, 端点設定を左側と同じ設定にします.



1度設定した端点を変更する場合は再度 <u>Ctrl</u>キーを押しながら右クリックで選択 します.

後ろ側の面取りは通す形で作成をしますので,個別の設定をせずにEnterキーを押し先に進みます.

前頁で指定した前側の端点以外の『端点設定』ダイアログが表示されます.下記のように設定して【OK】を押します.



ここでの「端点設定」は指定箇所以外の全て(上図では 部分)に反映されます. 1度残す距離の指定をした端点はそちらが優先されます.



指定した設定で面取りが行われたことを確認します.



3方向の面取りが完成しましたが,作成した面取り形状は1つの立体ではなく別々の立体になっていますので,まとめてひとつの立体にします.



画面左側のツールバーから して (範囲選択)を押して,全ての図形を囲むようにドラッグします.



赤く選択されたことを確認して,ツールバーから (グループ結合)を押します. 結合されてひとつの部材になります. Arc を終了します.

今回は部材情報編集を行いませんので, ×を押して墓石設計に戻ります. 【初期値】を押して形状を確認してください.

チューブ機能

チューブ機能とはゴムのチューブのような形状を稜線と側線を作図して疑似曲面として作成す る機能です。



右図の部材を作成します.



既に配置してある「BK003」を選択して[右クリック] [部材編集]を選択します. Arc が起動します.

『ノードブラウザ』の「0101」が選択されていることを確認して,キーボードのShiftキーを 押しながら「線」を選択します.

ノード編集から削除を選択します.

ノードの「0101」「点」「線」が消えていることを確認してください.

「ノード 01」を選択して,視点を 【平面表示】にします.

【多角形】を選択し,下図の を[右クリック]で指定します.

▶ 【多角形の円弧】を押して円弧の終点部分となる を [右クリック] して , 中心点の を [右クリック] します .

をクリックするとメニューが表示されるので[3点円弧で円弧分割]をクリックします.



『円弧部分の設定』ダイアログが表示されますので,分割数に「16」を入力して【追加】を押します.

円弧部分の設定		
半径	0	
分割数	16	
□ 接線	方向で接続	※0なら分割しない 道加

続けて を[右クリック]してEnterキーで閉じます.



天場部分にも連続線を作成します.

[設定] [第3軸の設定]を選択して『第3軸の設定』ダイアログの「Z方向(高さ)」に天場の値「200」を入力して【OK】で閉じます.

第3軸の設定	
□ 第3軸の固定	キーボードの F9 キーでもできるよ.
各軸の値	
X方向 100 Y方向 0 Z方向 200	
OK キャンセル	

第3軸とは作業をする際に基準となる座標平面を「第3軸」と呼びます. 3次元の立体を作成するのにモニタ画面は2次元しか表示できないため,作業平面の座 標を数値で指定する必要があります.

例えば,右側面図の視点(YZ 平面)で部材作成を行った際に,間口方向(X 軸)は第3
 軸となります.
 各視点の第3軸のまとめ

視点	第3軸
平面図(XY平面)	高さ方向 (Z 軸)
右・左側面図(YZ 平面)	間口方向(X軸)
正・背面図(XZ 平面)	奥行方向(Y軸)
その他の視点(外観図)	外観図にする直前の視点の第3軸が有効

] 【多角形】を選択し,下図の を[右クリック]で指定します.

▶ ^{▶ №}【多角形の円弧】を押して円弧の終点部分となる を[右クリック]して,中心点の を [右クリック]します.

を右クリックするとメッセージが表示されるので[3点円弧で円弧分割]をクリックします.



『円弧部分の設定』ダイアログが表示されますので,分割数を「8」にして【追加】を押します.

続けて【多角形の円弧】を押して同様の手順で右側の円弧を作成して, ・ を[右クリック] して Enter キーで閉じます.



*``

視点を 【右側面表示】にして, 【補助線分】を ON にして表示します.

右図部分で,[右クリック]して円弧の中点を確定します.

[3点円弧で円弧分割]を指定すると『円弧部分の設定』 ダイアログが表示されますので,分割数を「10」にして 【追加】を選択します.

3点円弧で円弧分割 半径入力で円弧分割
終点指定に戻る コマンドキャンセル

円弧部分の設定		
半径	0	
分割数	10	
□ 接線	※0なら分割しない は方向で接続 道加	





続けて右図 と 位置で [右クリック] して Enter キーで 閉じます.

連続線を反対側にコピーします.



【補助線分】を OFF にします.

【選択】を押して,上記で作成した左側の面を選択します.



対称面の位置を決めますので,中心位置で[右クリック]して[コマンド終了]を選択します.

コマンド終了



ノードを変更しますので ,『ノードブラウザ』で「ノード 05」を選択します . ① 【チューブ】を選択します .

下図のようにチューブ面を作成する「稜線1」・「稜線2」・「側線1」・「側線2」の順に選択します.



選択する稜線・側線が点の場合は、[Ctrl]を押しながら、点を選択します。

4 線を選択すると『チューブの設定』ダイアログが表示されますので,何も入力せずそのまま 【OK】を選択します.

チューブの設定				
☑ 線分を分割する				
最大頂点間隔 0				
🗆 直線部分の再配列				
OK キャンセル				
「」 【面】を押して , チューブができているか確認します .				
	チューブで作成した図形は ,チューブ属性 になります . チューブ属性はシェーディング表示 (面) しないと確認できません .			
キューブ属性から複合面にします.	注意!! チューブ機能を使用して作成した図形は, 必ずこの操作を行ってください.			
「ノード 01」の「目」のマークを押して非表	示にします.			
↓ 【選択】で作成したチューブを選択します.				
■ 【チューブの複合面化】を押し,表示されたメニューから[複合面へ]を選択します.				
チューブ(52P,4R,1F) [ノード=05]	<u> 複合面へ(M)</u> 曲面へ(<u>C</u>)			
*	表面上はあまり変化ありませんが 選択すると複合面と表示されます.			

背面の面を作成します.

「ノード01」の「目」のマークを押して表示にします.



すべての面が出来あがりましたので,1つの複合図形にします.

視点を 【右斜め表示】にします.

【範囲選択】で右図のように,すべての面を選択します.



【複合面化】 [結合と面・稜線の最適化]を選択します.



部材が完成しました.



Arc を終了します.

部材情報編集が起動します.

今回は稜線の修正は行いませんが、ご利用になる場合は 稜線を下図のように変更してください.



今回は部材情報編集を行いませんので, ×を押して墓石設計に戻ります. 【初期値】を押して形状を確認してください.